

# Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

**Q2Q4 BK1 019 2001**

Der Betrieb **MT Aerospace AG**

**Franz-Josef-Strauß-Straße 5  
86153 Augsburg  
GERMANY**

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

**Klasse Q 1 - mit allgemeinen Anforderungen  
Klasse Q 2 - mit besonderen Anforderungen  
Klasse Q 4 - Luftfahrttauglichkeit**

relevante Arbeiten der **Bauteilklasse BK1** in den Prozessen

43 Rührreibschweißen  
52 Laserstrahlschweißen  
141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz  
511 Elektronenstrahlschweißen unter Vakuum  
786 Kondensatorentladungs-Bolzenschweißen mit Spitzenzündung

an den Werkstoffgruppen ausführen

DIN CEN ISO/TR 15608: 8.1, 26, 42, 51, 52, 53  
DIN ISO 24394: B, C, D, F

Auflagen und Bemerkungen	gemäß Rückseite
Aufsichtsperson / Fachverantwortlicher	Masny, Heinrich, geb. am 30.09.1966, IWE
Vertreter	Bour, Nicolas, geb. am 08.01.1980, IWE Schleith, Ralf, geb. am 06.10.1966, IWS Welsch, Anton, geb. am 16.01.1989, IWS
Geltungsdauer der Bescheinigung	vom 18.12.2025 bis zum 19.07.2028
ausgestellt am	18.12.2025

Anerkannte Stelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH  
Niederlassung SLV Berlin Brandenburg

Prof. Dr.-Ing. Paulinus



## Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Bescheinigung ist auf Anforderung vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung der zuständigen Aufsichtsbehörde oder dem Auftraggeber vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Zulassung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlasst.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Zulassung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Herstellerqualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

## Auflagen und Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Abnahme von Schweißerprüfungen im Rahmen der vorliegenden Bescheinigung gemäß DIN 2303, Abs. 5.1.2 liegen vor bei Herrn Heinrich Masny.

Die Fertigung im ARIANE 6- Programm in der Betriebsstätte Bremen (28199 Bremen, Airbus-Allee 13) ist in die Herstellerqualifikation miteingeschlossen.

Additive Fertigung mit dem Laserstrahlprozess (52) umfasst folgende Prozesse: L-PBF (Laser Powder Bed Fusion) und LMD (Laser Metal Deposition) derzeit am Werkstoff 22.4, 8.1, 53, 42 und seinen Legierungen.

Das Schmelzschweißen mit dem WIG-Prozess (141) umfasst auch das Al-Gleichstromschweißen (-Pol).

Die Firma stellt sicher, dass vor Beginn der Schweißarbeiten im Bereich Additiver Fertigung (Werkstoffgruppe B, C, D, F) mindestens jeweils zwei Bediener qualifiziert werden.

Diese Bescheinigung ersetzt die am 18.12.2025 ausgestellte Bescheinigung Nr. Q2, Q4/BK1/019/2001 in lückenloser Reihenfolge.



## Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. zivile Leitstelle
3. z.d.A. (Kopie)

# Certificate

on the Qualification of constructors acc. to DIN 2303

**Q2Q4 BK1 019 2001**

The following firm **MT Aerospace AG**

**Franz-Josef-Strauß-Straße 5  
86153 Augsburg  
GERMANY**

has proved - upon application and subsequent audit - to fulfil the quality requirements made on producing and repairing companies for military technical equipment by welding / brazing / thermal spraying.

Based on this Qualification of constructors it is entitled to carry out, on military technical products of

**Class Q 1 - with general requirements  
Class Q 2 - with special requirements  
Class Q 4 - aviation capability**

relevant welding work of component **class BK1** in the following processes

43 Friction stir welding  
52 Laser welding  
141 TIG welding with solid filler material (wire/rod)  
511 Electron beam welding in vacuum  
786 Capacitor discharge stud welding with tip ignition

on components of groups

DIN CEN ISO/TR 15608: 8.1, 26, 42, 51, 52, 53  
DIN ISO 24394: B, C, D, F

Requirements	see reverse
Coordinator / Responsible specialist	Masny, Heinrich, born 1966-09-30, IWE
Deputy	Bour, Nicolas, born 1980-01-08, IWE Schleith, Ralf, born 1966-10-06, IWS Welsch, Anton, born 1989-01-16, IWS
Validity of authorization certificate	from 2025-12-18 to 2028-07-19
Date of issue	2025-12-18

Approved body

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH  
Niederlassung SLV Berlin Brandenburg

Prof. Dr.-Ing. Paulinus



## General requirements

1. This approval is to be shown - on request - to the supervisory body or to the client as an attested duplicate or copy, before starting the welding work.
2. For advertising and other purposes this approval may only be copied / published in a complete form. The text of advertising material is not allowed to be in contradiction to this approval.
3. If the person(s) mentioned in this certificate as welding supervisor leave(s) the firm, and if there are any changes in welding processes or essential parts of the facilities necessary for the welding work, this has to be announced to the accredited body in due time. If necessary a new verification will be arranged.
4. If there are doubts about the qualification of the firm, unannounced factory visits and audits by the accredited body are possible at any time.
5. This approval can at any time be withdrawn, altered or supplemented with immediate effect, without any compensation,
  - if the prerequisites - the approval is based on have changed or
  - if the regulations of this certificate are not observed.
6. At least 2 months prior to the expiry date a new application must have reached the accredited body, if the approval should be certified again.

## Requirements and Remarks:

Mr. Heinrich Masny fulfil the requirements to execute the qualification tests for welders within the scope of the present certificate acc. to DIN 2303, paragraph 5.1.2.

Manufacturing in the ARIANE 6 program at the Bremen site (28199 Bremen, Airbus-Allee 13) is included in the manufacturer qualification.

Additive manufacturing with the laser beam process (52) includes the following Processes: L-PBF (Laser Powder Bed Fusion) and LMD (Laser Metal Deposition) currently on the material 22.4, 8.1, 53, 42 and its alloys.

Fusion welding with the TIG process (141) also includes Al direct current (-pole) welding.

The company ensures that at least two operators are qualified before welding work begins in the area of ??additive manufacturing (material groups B, C, D, F).

This certificate replaces the approval certificate issued on 2025-12-18 No. Q2, Q4/BK1/019/2001 in complete order.



## CC.:

1. Applicant (Original)
2. civilian (coordinating) office
3. to be filed (copy)